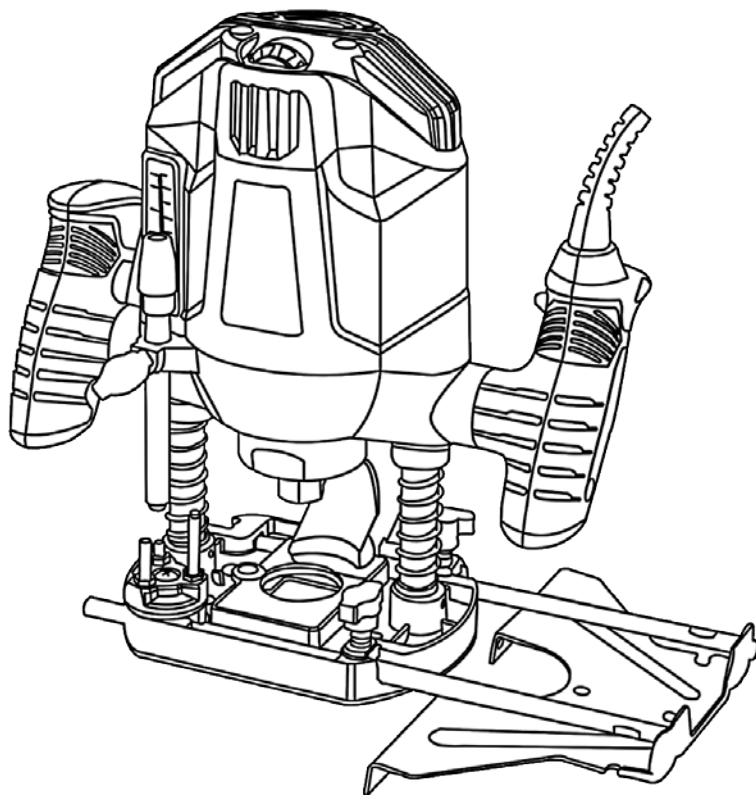


WORCRAFT

POWER TOOLS

ER12-6/8

ФРЕЗЕР ЕЛЕКТРИЧНИЙ



UA

ІНСТРУКЦІЯ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ТА ЕКСПЛУАТАЦІЇ
(переклад інструкції з оригіналу)



ЗМІСТ

Вступ.....	3
1 Заходи безпеки.....	3
2 Опис і принцип роботи.....	6
3 Підготовка виробу до використання.....	7
4 Використання виробу.....	9
5 Технічне обслуговування виробу.....	10
6 Поточний ремонт складових частин виробу.....	11
7 Строк служби, зберігання, транспортування.....	11
8 Гарантії виробника (постачальника).....	11
9 Технічні характеристики.....	12
10 Утилізація.....	13
11 Комплектність.....	12

УВАГА!

Шановний покупець!

Вдячні Вам за придбання даної моделі електроінструменту торгової марки **WORCRAFT**. Ця модель поєднує в собі сучасні конструктивні рішення для збільшення ресурсу роботи, продуктивності та надійності інструменту, а також для його безпечного використання. Ми впевнені, що продукція торгової марки **WORCRAFT** стане Вашим помічником на довгі роки.

Під час купівлі фрезера електричного **ER12-6/8** вимагайте перевірки його працездатності пробним запуском і перевірки відповідності комплектності (розділ «Комплектність» Інструкції з експлуатації). Переконайтеся, що Гарантійний талон повністю і правильно заповнений.

Перед використанням фрезера уважно вивчіть дану Інструкцію з експлуатації та дотримуйтесь заходів безпеки при роботі з ним.

В процесі користування виконуйте усі вимоги Інструкції з експлуатації.

ВСТУП

Фрезер електричний **ER12-6/8** (далі – виріб, фрезер) призначений для формування профілів на плінтусах і меблевих плитах, пазів, поздовжніх отворів, обробки по копіру, фрезерування узорів, орнаментів або написів у побутових умовах.

Уважно вивчіть дану Інструкцію з експлуатації, в тому числі розділ 1 «Заходи безпеки». Тільки таким чином Ви зможете навчитися правильно поводитися з виробом та уникнете помилок і небезпечних ситуацій.



УВАГА! Недотримання вказівок та інструкцій з техніки безпеки може стати причиною ураження електричним струмом, виникнення пожежі та отримання важких травм.

1 ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

1.1 Загальні правила безпеки



УВАГА! Перед використанням виробу повинні бути взяті всі необхідні заходи обережності для того, щоб зменшити ризик виникнення пожежі, знизити ймовірність ураження електричним струмом, пошкодження корпусу та деталей виробу. Ці запобіжні заходи містять в собі нижчеперелічені пункти.

Уважно прочитайте та збережіть всі вказівки, перш ніж спробуєте використовувати виріб. З метою безпечного використання:

1.1.1 Підтримуйте чистоту та порядок на робочому місці. Будь-яка перешкода під час роботи може стати причиною травми.

1.1.2 Беріть до уваги обставини на робочому місці. Підтримуйте достатнє освітлення в процесі роботи. Не користуйтеся виробом поблизу легкозаймистих рідин або газів.

1.1.3 Остерігайтеся ураження електричним струмом. Не торкайтеся заземлених поверхонь, наприклад, трубопроводів, радіаторів, кухонних плит, корпусів холодильників. Не працюйте з виробом під дощем або снігом. Не використовуйте виріб в приміщеннях з підвищеною вологістю. Захищайте виріб від дощу та води. Проникнення вологи в корпус виробу може призвести до виходу його з ладу або ураження електричним струмом.

1.1.4 Під час роботи з виробом не дозволяйте дітям перебувати поблизу. Не дозволяйте стороннім торкатися виробу або подовжувача. Сторонні особи не повинні перебувати на робочому місці.

1.1.5 Закінчивши роботу, зберігайте виріб у спеціально відведеному місці для зберігання електроінструменту. Воно має бути сухим, недоступним для сторонніх осіб і замикається на замок. Діти не повинні мати доступ до виробу.

1.1.6 Не втручайтеся в роботу механізмів, докладаючи зайві зусилля. Робота виконується якісніше й безпечніше, якщо виріб експлуатується згідно з навантаженням, зусиллям та швидкістю, які передбачені нормами.

1.1.7 Адекватно вибирайте інструмент для кожної конкретної роботи. Не намагайтеся виконати малопотужним побутовим приладом роботу, яка призначена для високопотужного професійного електроінструменту. Не використовуйте виріб у цілях, для яких він не призначений.

1.1.8 Зверніть увагу на вибір робочого одягу. Не надягайте просторий одяг або прикраси, тому що їх можуть зачепити рухомі частини виробу. На час роботи поза приміщенням рекомендується надягати гумові рукавички та черевики з неслизькою підошвою. Ховайте довге волосся під головним убором.

1.1.9 Користуйтеся захисними окулярами. Надягайте респіраторну маску проти пилу, якщо при роботі виділяється пил.

- 1.1.10 Використовуйте обладнання для відведення пилу та бруду, якщо це передбачено. Переконайтеся, що використовуються відповідні пристрої для під'єднання подібного обладнання.
- 1.1.11 Не допускайте псування електрошнура. Ніколи не переносьте виріб, утримуючи його за шнур електроживлення. Не тягніть за шнур з метою витягнути вилку з розетки. Оберігайте шнур від впливу високих температур, мастильних матеріалів та предметів з гострими кінцями.
- 1.1.12 Перед початком роботи закріпіть оброблювану деталь у лещатах. Це безпечніше, ніж тримати заготовку в руці, а також звільняє обидві руки для роботи з виробом.
- 1.1.13 Будьте уважні. Постійно майте надійну точку опори та не втрачайте рівноваги.
- 1.1.14 Уважно та відповідально ставтеся до технічного обслуговування виробу та його ремонту. Для досягнення кращого результату та забезпечення більшої безпеки під час роботи, обережно поводьтеся з виробом і підтримуйте його в чистоті. При змашуванні та заміні аксесуарів дотримуйтеся вказівок з відповідних інструкцій. Періодично оглядайте електрошнур виробу, і в разі пошкодження відремонтуйте його в уповноваженому сервісному центрі. Періодично оглядайте подовжувачі, які використовуються, і в разі пошкодження замініть їх.
- 1.1.15 Рукоятки виробу повинні бути сухими та чистими, не допускайте їх забруднення мастильними матеріалами.
- 1.1.16 Витягніть вилку електрошнура з розетки, якщо виріб не використовується, перед початком техобслуговування, а також перед заміною аксесуарів.
- 1.1.17 Витягніть всі регульовальні й монтажні ключі. Візьміть собі за правило: перед тим як увімкнути виріб, перевірити, чи всі ключі витягнуті з нього.
- 1.1.18 Уникайте несподіваного запуску електродвигуна. Не переносьте під'єднаний до електромережі виріб тримаючи палець на пускової клавіші. Перед тим як вставити штепсельну вилку в розетку, переконайтеся, що пускова клавіша знаходиться в ненависнутому положенні.
- 1.1.19 Працюючи поза приміщенням користуйтеся подовжувачами, які призначені для роботи на вулиці. Вони мають відповідне маркування. Подовжувачі повинні розмотуватися на їх повну довжину.
- 1.1.20 Будьте пильні. Слідкуйте за тим, що робите. Не працюйте з виробом, якщо втомилися, прийняли алкоголь або ліки, які впливають на швидкість реакції, увагу та зосередженість.
- 1.1.21 Перевіряйте пошкоджені деталі. Перш ніж продовжити експлуатацію виробу, слід ретельно перевірити деталі, які мають пошкодження, з метою діагностики їх функціональності. Перевірте надійність кріплення рухомих елементів, справність деталей виробу, правильність складання та будь-які інші параметри, які можуть вплинути на їх роботу. Будь-які пошкоджені деталі та перемикачі необхідно відремонтувати або замінити в уповноваженому сервісному центрі. Не працюйте виробом з несправним вимикачем.



УВАГА! Щоб уникнути травм використовуйте тільки ті аксесуари або пристрої, які вказані в даній Інструкції з експлуатації або в каталозі TM WORCRAFT.

1.1.22 Ремонт виробу має здійснюватися виключно в уповноваженому сервісному центрі з використанням тільки оригінальних запасних частин TM **WORCRAFT**. В іншому випадку можливе заподіяння серйозної шкоди здоров'ю користувача.

1.2 Особливі вимоги експлуатації виробу

1.2.1 Застосовувати виріб дозволяється тільки відповідно до призначення, яке вказане в Інструкції з експлуатації.

1.2.2 Під час користування виробом необхідно дотримуватися усіх вимог Інструкції з експлуатації, поводитися з ним обережно, не допускати ударів, перевантажень, впливу бруду та нафтопродуктів.

1.2.3 При роботі з виробом необхідно дотримуватися наступних правил:

- всі види підготовчих робіт, технічне обслуговування та ремонт виконувати, тільки коли штепсельна вилка витягнута з розетки;
- під'єднувати виріб до електромережі тільки перед початком роботи;
- під'єднувати або від'єднувати виріб до (від) електромережі штепсельною вилкою тільки, переконавшись, що пускова клавіша знаходиться в ненависнутому положенні;
- від'єднувати виріб від електромережі при зміні фрез, при перенесенні виробу з одного робочого місця на інше, при перерві в роботі та після її закінчення;
- вимикати виріб вимикачем при раптовій зупинці (зникнення напруги в електромережі, перевантаження електродвигуна);
- необхідно користуватися засобами індивідуального захисту: спеціальними окулярами, респіратором, протишумовими навушниками, використовувати неслизьке взуття;
- перед початком роботи слід видалити з дерев'яної заготовки всі металеві предмети (цвяхи, шурупи тощо);
- перед початком експлуатації слід перевірити правильність встановлення фрези на шпindel ь і надійність її кріплення;

- не переносити виріб за шнур електроживлення та не обертати шнур навколо руки або інших частин тіла;
- не допускати натягування, перекручування або потрапляння під різні важкі предмети шнура електроживлення, зіткнення його з гарячими та масляними поверхнями (шнур електроживлення рекомендується підвішувати);
- не перевантажувати електродвигун виробу;
- під час роботи тримати виріб двома руками;
- стежити за вібрацією, яка вказує на поганий монтаж або пошкодження фрези;
- при запуску і вимкненні виробу стежити, щоб фреза не торкалася оброблюваної поверхні. Увімкнення та вимкнення виробу «під навантаженням» значно скорочує строк його служби, а також може стати причиною втрати контролю над виробом, в результаті чого можливе отримання серйозних травм. Починайте обробку заготовки тільки після того, як електродвигун досягне максимальної швидкості обертання;
- по закінченні роботи виріб має бути очищений від пилу та стружки.

1.2.4 Зберігати виріб необхідно у сухому, недоступному для дітей та сторонніх місці. Температура зберігання повинна бути в інтервалі від мінус 5 °С до плюс 40 °С, відносна вологість повітря не більше 80% і відсутній прямий вплив атмосферних опадів. При перенесенні виробу з холоду в тепле приміщення його необхідно витримати при кімнатній температурі протягом двох годин. Після цього виріб можна під'єднувати до електромережі.

1.2.5 Забороняється:

- заземлювати виріб;
- експлуатувати та зберігати виріб у приміщеннях з вибухонебезпечним, а також хімічно активним середовищем, яке руйнує метали та ізоляцію;
- експлуатувати виріб в умовах впливу крапель і бризок, на відкритих майданчиках під час снігопаду або дощу;
- залишати без нагляду виріб, під'єднаний до електромережі;
- передавати виріб особам, які не мають права користування ним;
- використовувати виріб для обробки сирих матеріалів і металевих заготовок;
- експлуатувати виріб, якщо під час роботи виникла хоча б одна з таких несправностей:
 - 1) пошкодження штепсельної вилки або шнура електроживлення;
 - 2) несправний вимикач або його нечітка робота;
 - 3) іскріння щіток на колекторі, що супроводжується появою «кругового вогню» на його поверхні;
 - 4) швидкість обертання падає до ненормальної величини;
 - 5) корпус електродвигуна перегрівається;
 - 6) поява диму або запаху, характерного для ізоляції, що горить;
 - 7) полонка або поява тріщин в корпусних деталях або рукоятках;
 - 8) пошкодження або затуплення фрези.

1.2.6 Дозволяється користуватися виробом без індивідуальних діелектричних засобів захисту.

1.3 Вимоги безпеки в аварійних ситуаціях

1.3.1 При аварії або нещасному випадку негайно відключити електроінструмент, переносні електроспоживачі, обладнання, повідомити керівника, а також забезпечити до прибуття комісії з розслідування події збереження обставин, якщо це не загрожує небезпекою для людей або збереженню майна.

1.3.2 При необхідності надати першу медичну допомогу потерпілому. При ураженні електричним струмом необхідно:

- вимкнути устаткування, що перебуває під напругою і до якого дотикається потерпілий, якщо вимкнути або розірвати дроти немає можливості, необхідно відділити потерпілого від струмопровідних частин будь-яким ізолятором (сухим одягом, мотузкою, палицею, дошкою тощо);
- потерпілому, що зомлів або перебував довгий час під струмом і прийшов до свідомості, забезпечити спокій до приїзду бригади екстреної медичної допомоги або доставити в лікарню;
- потерпілого, який прийшов у свідомість, слід зручно рівно покласти, розстебнути одяг, забезпечити приплив свіжого повітря, дати нюхати нашатирний спирт, розтерти та зігріти його. При поганому диханні або його відсутності до прибуття бригади екстреної медичної допомоги робити штучне дихання, якщо у потерпілого відсутній пульс одночасно зі штучним диханням робити зовнішній масаж серця.

1.3.3 В усіх випадках ураження електричним струмом необхідно звертатись до лікаря або викликати екстрену медичну допомогу по номеру 103.

1.3.4 У разі виявлення пожежі (ознак горіння) кожний Працівник зобов'язаний:

- негайно повідомити про це телефоном пожежно-рятувальний підрозділ по номеру 101. При цьому необхідно назвати адресу об'єкта, місце виникнення пожежі, ситуацію на пожежі, наявність людей, а

також повідомити своє прізвище;

- вжити (по можливості) заходів з евакуації, гасіння (локалізації) пожежі, та збереження матеріальних цінностей;
 - повідомити про пожежу керівника та оперативного чергового оперативно-координаційного центру.
- 1.3.5 При гасінні пожежі в електроустановках треба використовувати порошкові або вуглекислотні вогнегасники. Використання для цього води не допускається через можливість бути ураженим електричним струмом.

2 ОПИС І ПРИНЦИП РОБОТИ

2.1 Призначення виробу

2.1.1 Фрезер електричний **ER12-6/8** призначений для формування профілів на плінтусах і меблевих плитах, пазів, поздовжніх отворів, обробки по копіру, фрезерування узорів, орнаментів або написів, а також свердління в деревині, ДСП та фанері у побутових умовах. Для кожного виду матеріалу та необхідного профілю при обробці слід використовувати відповідну фрезу. Виріб належить до побутового класу електроінструменту.

2.1.2 Виріб повинен експлуатуватися в інтервалі робочих температур від мінус 5 °С до плюс 40 °С, при відносній вологості повітря не більше 80% та відсутності прямого впливу атмосферних опадів і надмірної запиленості повітря.

2.1.3 Електроживлення виробу здійснюється від однофазної мережі змінного струму напругою 230 В з допустимим відхиленням $\pm 10\%$ і частотою 50 Гц. Застосування у виробі колекторного електроприводу з подвійною ізоляцією забезпечує максимальну безпеку при роботі від мережі змінного струму напругою 230 В без застосування індивідуальних засобів захисту та заземлювальних пристроїв.

2.1.4 У зв'язку з постійною діяльністю щодо вдосконалення, виробник залишає за собою право вносити в конструкцію виробу незначні зміни, які не відображені в даній Інструкції з експлуатації та не впливають на його ефективну й безпечну роботу.

2.2 Склад виробу

Зовнішній вигляд фрезера електричного **ER12-6/8** показаний на рисунку 1.

1. Регулятор швидкості обертання шпинделя
2. Кнопка блокування пускової клавіші
3. Права рукоятка з пусковою клавішею (вимикачем)
4. Різальна головка
5. Гвинти фіксації напрямних паралельного упору
6. Патрубок для під'єднання шланга пилососа
7. Цанговий патрон (затискач з гайкою)
8. Кнопка блокування шпинделя
9. Поворотний упор-обмежувач глибини
10. Фіксатор положення обмежувача глибини фрезерування
11. Ліва рукоятка
12. Обмежувач глибини фрезерування
13. Механізм точного регулювання глибини фрезерування зі шкалою
14. Гвинти кріплення верхньої кришки для заміни вугільних щіток електродвигуна
15. Вентиляційні отвори

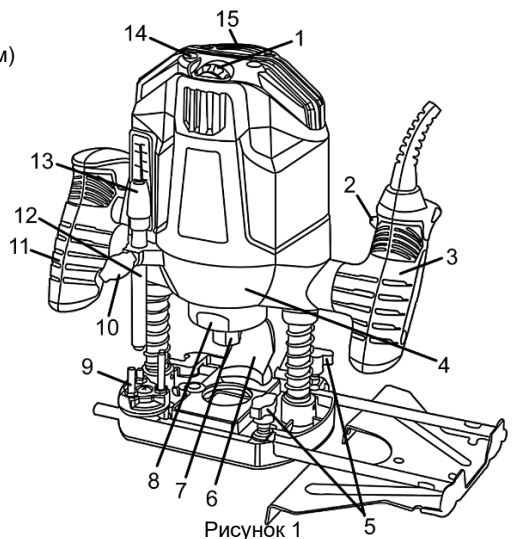


Рисунок 1

2.3 Опис виробу

2.3.1 Фрезер являє собою електроінструмент з вертикально орієнтованим валом, який обертається завдяки електродвигуну. На валу закріплено затискач із цанговим кріпленням для фрези (цанговий патрон). Фреза в цанговому патроні, рукоятки керування та електродвигун складають єдиний блок – різальну головку (4), яка встановлюється на вертикальних напрямних, закріплених на алюмінієвій кільцевій опорній платформі з плоскою підшоною. Також в конструкцію фрезера входять пристрої регулювання глибини обробки та швидкості обертання шпинделя.

2.3.2 Увімкнення виробу здійснюється натисканням на кнопку блокування від випадкового запуску (2), а потім – на пускову клавішу, яка знаходиться на правій рукоятці (3). Для вимкнення виробу достатньо відпустити пускову клавішу.



УВАГА! Переконайтеся в тому, що пускова клавіша знаходиться в ненатиснутому положенні («Вимк»), перед тим, як вставити штепсельну вилку в розетку. Інакше виріб негайно запрацює, що може стати причиною серйозної травми або пошкодження виробу чи заготовки.

2.3.3 Фреза закріплюється в цанговому патроні (7), який встановлено на шпинделі.

2.3.4 Механізм регулювання глибини фрезерування обмежує ступінь занурення фрези в оброблювану заготовку. Контроль глибини фрезерування здійснюється за шкалою на різальній головці. Максимальна глибина занурення фрези становить 55 мм.

2.3.5 На опорній платформі встановлений ступеневий поворотний упор-обмежувач (9) з опорними сходишками, які слугують для обмеження глибини фрезерування. Упор має можливість повороту навколо своєї осі, що дозволяє швидко виконувати зміну глибини фрезерування з певним кроком.

2.3.6 Паралельний (бічний) упор дозволяє виконувати прямолінійне фрезерування пазів на обраній відстані від краю оброблюваної деталі паралельно її константу.

2.3.7 Швидкість обертання шпинделя налаштовується за допомогою відповідного регулятора (1).



УВАГА! При використанні виробу не докладайте зайвого зусилля. При надмірному натиску електродвигун і механізми будуть отримувати зайве навантаження, що призведе до зниження продуктивності та скорочення строку служби виробу.

2.3.8 У зв'язку з постійним вдосконаленням виріб може мати незначні відмінності від опису та рисунків, які не погіршують його експлуатаційні властивості.

3 ПІДГОТОВКА ВИРОБУ ДО ВИКОРИСТАННЯ



УВАГА! Забороняється починати роботу виробом, не виконавши вимог з техніки безпеки, які зазначені у розділі 1 «Заходи безпеки» даної Інструкції з експлуатації.

3.1 Після транспортування виробу в холодних умовах, у разі його подальшого використання в теплом приміщенні, необхідно витримати виріб при кімнатній температурі не менше двох годин до повного висихання вологи (конденсату) на ньому.

3.2 Перед використанням необхідно:

- зовнішнім оглядом переконатися у справності шнура електроживлення та штепсельної вилки, в цілісності корпусних деталей та рукояток виробу, а також в справності змінного робочого інструменту та правильності його застосування;
- перевірити чіткість роботи пускової клавіші через її короткочасні (2-3 рази) натискання;
- переконаватися у відповідності напруги та частоти електромережі зазначенням, які вказані на маркувальній табличці виробу (230 В~, 50 Гц);
- перевірити роботу виробу на холостому ході протягом однієї хвилини (не повинно бути стуку, шуму або вібрації), при цьому перевірити електрообладнання (відсутність диму та запаху, характерного для ізоляції, що горить), іскріння щіток на колекторі (не повинно бути «кругового вогню»).



УВАГА! Щоб уникнути накопичення пилу всередині виробу, рекомендується періодично очищати вентиляційні отвори (дивіться пункти підрозділу 5.2 «Порядок технічного обслуговування»).

3.3 Встановлення фрези:

- переконайтеся, що вилка шнура електроживлення витягнута з розетки;
- визначте діаметр хвостовика фрези і підберіть відповідний цанговий затискач;
- утримуючи натиснутою кнопку блокування шпинделя (8, рисунок 1 і 2), викрутіть цангову гайку за допомогою гайкового ключа (16, рисунок 2) з комплекту постачання;
- встановіть/замініть цанговий затискач і закріпіть його на шпинделі цанговою гайкою (не затягуючи);
- вставте необхідну фрезу в цанговий патрон і переконайтеся в тому, що вона зайшла в патрон не менше, ніж на 20 мм, або не менше, ніж на половину довжини хвостовика фрези;
- затягніть цангову гайку патрона ключем, утримуючи кнопку блокування шпинделя;
- для зняття/заміни фрези виконайте процедуру встановлення у зворотному порядку.

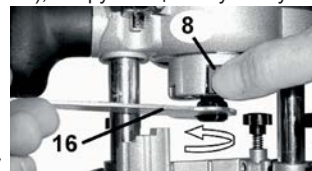


Рисунок 2



УВАГА! Слабо затягнута фреза може призвести до травмування! Завжди використовуйте цанговий патрон відповідно до діаметра хвостовика фрези. Не затягуйте цангову гайку не встановивши фрезу в патрон.

3.4 Регулювання глибини фрезерування:

- послабте фіксатор обмежувача глибини (10, рисунок 1), поки сам обмежувач (12, рисунок 1) вільно випає вниз, не обіпреться у поворотний упор (9, рисунок 1);
- встановіть фрезер на плоску поверхню, відпустіть важіль фіксації глибини фрезерування (17, рисунок 3) та опустіть різальну головку фрезера (4, рисунок 1) так, щоб фреза торкнулася поверхні;
- зафіксуйте положення різальної головки фрезера за допомогою важеля фіксації (17, рисунок 3);
- обертаючи поворотний упор (9, рисунок 1) та механізм точного регулювання (13, рисунок 1), досягніть того, щоб червона позначка на «прапорці» обмежувача (12, рисунок 1) відповідала нульовому значенню на шкалі;
- підійміть обмежувач глибини до необхідного значення глибини фрезерування, орієнтуючись за шкалою та зафіксуйте його в такому положенні за допомогою фіксатора (10, рисунок 1);
- відпустіть важіль фіксації глибини фрезерування (17, рисунок 3).

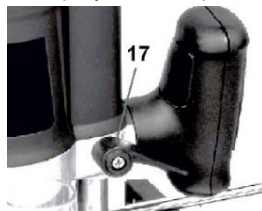


Рисунок 3

Під час налаштування глибини занурення фрези слід пам'ятати, що в процесі роботи необхідна глибина фрезерування досягається за допомогою її поступового збільшення. Для зручності використання виробу, на його опорній платформі передбачено поворотний упор-обмежувач (9, рисунок 1), який дозволяє поступово й швидко збільшувати глибину занурення фрези без зміни положення обмежувача глибини (12, рисунок 1).

УВАГА! Оскільки завелика глибина фрезерування може призвести до перевантаження електродвигуна або труднощів під час керування виробом, глибина занурення фрези НЕ повинна перевищувати 20 мм за один прохід при використанні фрези діаметром 8 мм. При застосуванні фрези діаметром 20 мм, глибина її занурення не повинна перевищувати 5 мм за один прохід. При виконанні дуже глибоких пазів виконуйте декілька проходів, поступово збільшуючи глибину.



3.5 Регулювання частоти обертання шпинделя

Налаштування частоти обертання шпинделя здійснюється шляхом обертання коліщатка регулятора (1, рисунок 1), розміщеного на різальній головці виробу (4, рисунок 1).



УВАГА! Частоту обертання шпинделя слід встановлювати за наступним принципом: чим менша фреза, тим більша частота обертання, інакше виникає ризик пошкодження заготовки, фрези або виробу.

Рекомендації щодо вибору частоти обертання шпинделя залежно від діаметра фрези та матеріалу, що обробляється, дивіться в таблиці 1.

Таблиця 1

Матеріал	Діаметр фрези, мм	Положення регулятора швидкості обертання шпинделя
М'яка деревина	4 – 10	5; MAX
	12 – 20	3; 4
	22 – 40	1; 2
Тверда деревина	4 – 10	5; MAX
	12 – 20	4; 5; MAX
	22 – 40	1; 2; 3
ДСП, ОСП, фанера	4 – 10	3; 4; 5; MAX
	12 – 20	2; 3; 4
	22 – 40	1; 2; 3

3.6 Регулювання положення паралельного (бічного) упору

Щоб спростити роботу під час прямолінійної обробки, на виробі передбачено можливість встановлення паралельного (бічного) упору. Для регулювання його положення необхідно послабити два гвинти фіксування напрямних паралельного упору (5, рисунки 1 і 4) на опорній платформі виробу, перемістити упор у потрібну позицію і затягнути гвинти.

3.7 Під'єднання пілососа

Вибір оснащення патрубком системи пиловідведення (6, рисунок 1) для підключення відповідного пристрою (пилососа), шланг якого під'єднують безпосередньо до патрубка. Патрубок фіксується двома гвинтами з комплекту постачання до опорної платформи (дивіться рисунок 5).

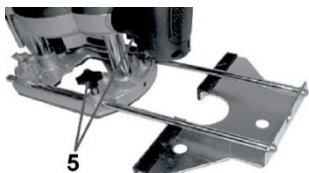


Рисунок 4



Рисунок 5

4 ВИКОРИСТАННЯ ВИРОБУ

4.1 Під час роботи з виробом необхідно:

- виконувати всі вимоги розділу 1 «Заходи безпеки» даної Інструкції з експлуатації;
- під'єднувати або від'єднувати виріб до (від) електромережі штепсельною вилкою тільки, якщо пускова клавіша знаходиться в ненависнутому положенні;
- в умовах температури навколишнього середовища нижче плюс 10 °С виріб необхідно прогріти ввімкненням на холостому ходу протягом 1-2 хвилин.



УВАГА! Перш ніж розпочати роботу з виробом, надійно зафіксуйте фрезу й матеріал, який підлягає обробці. Щоб уникнути травм, фрезу підводьте до оброблюваної поверхні тільки тоді, коли виріб увімкнений, а електродвигун набрав максимальних обертів для встановленого значення частоти обертання шпинделя.

4.2 Порядок роботи



УВАГА! Щоб уникнути виходу з ладу електродвигуна виробу та отримання можливих травм користувача, переконайтеся, що кнопка блокування шпинделя розблокована (знаходиться в ненависнутому положенні).

4.2.1 Встановіть виріб опорною платформою на поверхню оброблюваного матеріалу.

4.2.2 Увімкніть виріб і дочекайтеся, поки електродвигун набере максимальних обертів для встановленого значення швидкості обертання шпинделя.

4.2.3 Послабте важіль фіксації глибини фрезерування (17, рисунок 3).

4.2.4 Плавню підведіть фрезу до поверхні оброблюваного матеріалу, поки обмежувач глибини фрезерування не торкнеться відповідної сходинок поворотного упору-обмежувача.

4.2.5 Надійно затягніть важіль фіксації глибини фрезерування (17, рисунок 3).

4.2.6 Повільно і плавно рухайте опорну платформу виробу по поверхні оброблюваного матеріалу зі встановленою глибиною фрезерування в напрямку, протилежному напрямку обертання фрези, тобто із зовнішнього боку матеріалу, фрезерування слід виконувати проти руху годинникової стрілки, а з внутрішнього – у напрямку руху годинникової стрілки (дивіться рисунок 6).

18. Деталь, що обробляється

19. Напрямок обертання фрези

20. Напрямок переміщення фрезера

21. Фреза

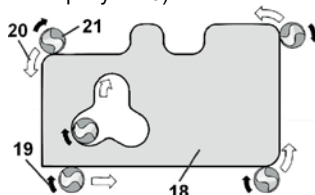


Рисунок 6

4.2.7 Якщо глибина фрезерування занадто велика, виконуйте обробку заготовки в декілька проходів, знімаючи за один прохід невеликий шар матеріалу. Для цього використовуйте ступіневий поворотний упор-обмежувач (9, рисунок 1). Спочатку встановіть необхідну кінцеву глибину фрезерування з використанням нижньої сходинок упору, і почніть вибірку з найвищої сходинок, опускаючись з кожним проходом на сходинок нижче.

4.3 Фрезерування з використанням паралельного упору

Підготуйте виріб до роботи з використанням паралельного упору, встановивши при цьому необхідну відстань різі від краю і глибину фрезерування. Переміщувати виріб при фрезеруванні слід плавно вздовж краю оброблюваного матеріалу проти руху годинникової стрілки (при обробці зовнішнього краю матеріалу) з рівномірним натиском на паралельний упор у бік оброблюваного матеріалу.

4.4 Після закінчення роботи:

- від'єднайте виріб від електромережі;

- очистьте виріб і додаткове приладдя від пилу та бруду. У разі сильного забруднення протріть виріб вологою серветкою, яка виключає потрапляння вологи у вигляді крапель на корпус виробу. Після цього витріть виріб насухо. Забороняється використовувати для цих цілей агресивні до пластмаси, гуми та металів очисники (наприклад, ацетон, розчинники, кислоти тощо);
- зберігайте виріб у сухому, провітрюваному приміщенні. При тривалому зберіганні металеві зовнішні вузли та деталі покрийте шаром консерваційного мастила. Умови зберігання й транспортування повинні виключати можливість механічних пошкоджень та впливу атмосферних опадів.



УВАГА! Для запобігання нещасному випадку під час встановлення або зняття змінного інструменту та інших частин, завжди слідкуйте за тим, щоб виріб був вимкнений і відключений від електромережі. Вимикайте виріб також під час перерв і після завершення роботи.

5 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ВИРОБУ

5.1 Загальні вказівки

Щоб уникнути пошкоджень, для забезпечення довговічності та надійного виконання функцій виробу, необхідно регулярно виконувати описані далі роботи з технічного обслуговування.

Гарантійні претензії приймаються тільки при правильному та регулярному виконанні робіт з технічного обслуговування. При недотриманні цих вимог підвищується небезпека травмування!

Користувач виробу може виконувати тільки роботи з догляду та технічного обслуговування, які описані в даній Інструкції з експлуатації (пункти підрозділу 5.2). Всі інші роботи повинні виконуватися тільки в спеціалізованих майстернях ТМ **WORCRAFT**.

5.2 Порядок технічного обслуговування

5.2.1 Перевірка встановлених гвинтів. Регулярно перевіряйте всі встановлені на виробі гвинти, слідкуйте за тим, щоб вони були як слід затягнуті. Ослаблений гвинт треба негайно затягнути. Невиконання цього правила загрожує серйозною небезпекою.

5.2.2 Технічне обслуговування електродвигуна. Завжди слідкуйте за тим, щоб обмотка не була пошкоджена, не залита мастильними матеріалами або водою, а вентиляційні отвори були очищені від пилу та бруду.

5.2.3 Щоб уникнути накопичення пилу всередині виробу, рекомендується періодично очищати вентиляційні отвори. Для цього:

- витягніть вилку електрошнурка з розетки;
- продуйте вентиляційні отвори сухим стисненим повітрям;
- зробіть очищення вентиляційних отворів м'якою неметалевою щіткою або сухою ганчіркою.

У жодному разі не використовуйте для чищення металеві предмети, тому що вони можуть пошкодити внутрішні деталі виробу.

5.2.4 Перед тривалою перервою в експлуатації або зберіганні очищайте виріб від пилу та бруду без застосування агресивних до пластмаси, гуми й металів очисників. При тривалому зберіганні металеві зовнішні вузли та деталі покрийте шаром консерваційного мастила. Зберігайте виріб у сухому приміщенні.



УВАГА! Ніколи не бризкайте водою на виріб у процесі його очищення. Виріб слід очищати сухою або трохи вологою ганчіркою! Не використовуйте їдкі очисники, які можуть пошкодити металеві, пластмасові та гумові частини виробу! Після очищення необхідно добре просушити виріб!

5.2.5 Для того, щоб виріб працював довго та надійно, ремонтні, сервісні й регульовальні роботи повинні виконуватися тільки фахівцями в уповноважених сервісних центрах ТМ **WORCRAFT**.

5.3 Періодична перевірка і періодичне технічне обслуговування

5.3.1 Періодична перевірка і періодичне технічне обслуговування виконуються після закінчення гарантійного строку експлуатації виробу (або після заміни вугільних щіток), а потім не рідше одного разу на 6 місяців.

5.3.2 Періодична перевірка і періодичне технічне обслуговування виконуються в уповноважених сервісних центрах ТМ **WORCRAFT**, перелік і контактні дані яких зазначено на офіційному сайті **worcraft.com.ua**.

5.3.3 Періодична перевірка і періодичне технічне обслуговування містять в собі:

- перевірку стану корпусних деталей та рукояток;
- перевірку опору ізоляції;
- перевірку стану колектора якоря, вугільних щіток (заміна при необхідності);
- перевірку функціонування пристроїв налаштування глибини фрезерування.



УВАГА! Технічне обслуговування повинно виконуватися регулярно протягом усього строку служби виробу. Без виконання технічного обслуговування покупець втрачає право гарантійного обслуговування.

5.3.4 При рекомендованих умовах експлуатації, виріб буде справно працювати весь гарантований строк служби. Дотримання правил користування дозволить уникнути передчасного виходу з ладу окремих частин та всього виробу в цілому.

5.3.5 Якщо виріб внаслідок інтенсивної експлуатації потребує періодичного обслуговування, яке пов'язане із заміною мастила, вугільних щіток, очищенням колектора, то ці роботи виконуються коштом споживача. Технічне обслуговування в сервісних центрах не входить у гарантійні зобов'язання виробника і продавця. Сервісні центри надають платні послуги при виконанні періодичного технічного обслуговування.

5.3.6 Після закінчення строку служби можливе використання виробу за призначенням, якщо його стан відповідає вимогам безпеки та виріб не втратив своїх функціональних властивостей. Висновок видається уповноваженими сервісними центрами ТМ **WORCRAFT**.

6 ПОТОЧНИЙ РЕМОНТ СКЛАДОВИХ ЧАСТИН ВИРОБУ

Ремонт виробу повинен виконуватися спеціалізованим підрозділом в уповноважених сервісних центрах ТМ **WORCRAFT**. Перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті worcraft.com.ua.

7 СТРОК СЛУЖБИ, ЗБЕРІГАННЯ, ТРАНСПОРТУВАННЯ

7.1 Строк служби виробу становить 3 роки. Зазначений строк служби дійсний при дотриманні споживачем вимог даної Інструкції з експлуатації. Дата виробництва вказана на табличці виробу.

7.2 Виріб, очищений від пилу та бруду, повинен зберігатися в пакуванні заводу-виробника в сухих провітрюваних приміщеннях при температурі навколишнього середовища від мінус 5 °С до плюс 40 °С, відносній вологості повітря не більше 80% і відсутності прямого впливу атмосферних опадів. Пакування повинне зберігатися до закінчення гарантійного строку експлуатації виробу.

7.3 Транспортування виробу здійснюється в закритих транспортних засобах відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на транспорті даного виду.

8 ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА (ПОСТАЧАЛЬНИКА)

8.1 Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації дивіться у Гарантійному талоні. Претензії від споживачів на території України приймає ТОВ «ДТІ Груп», 49111, м. Дніпро, шосе Запорізьке, 26.

8.2 Під час купівлі виробу:

- повинен бути правильно оформлений Гарантійний талон (стояти печатка або штамп з реквізитами організації, яка реалізувала виріб, дата продажу, підпис продавця, найменування моделі та серійний номер виробу);
- переконайтеся в тому, що серійний номер виробу відповідає номеру, вказаному в Гарантійному талоні;
- перевірте наявність пломб на виробі (якщо вони передбачені виробником);
- перевірте комплектність і працездатність виробу, а також зробіть огляд на предмет зовнішніх пошкоджень, тріщин і сколів.

Кожен виріб комплектується фірмовим Гарантійним талоном ТМ **WORCRAFT**. При відсутності в Гарантійному талоні дати продажу або підпису (печатки) продавця, гарантійний строк розраховується від дати виготовлення виробу.

8.3 У випадку виходу виробу з ладу протягом гарантійного строку експлуатації з вини заводу-виробника власник має право на безплатний ремонт. Для гарантійного ремонту власнику необхідно звернутися в сервісний центр з виробом і повністю та правильно заповненим Гарантійним талоном (заповнюється під час купівлі виробу). Задоволення претензій споживачів на території України здійснюється відповідно до Закону України «Про захист прав споживачів». При гарантійному ремонті строк гарантії виробу продовжується на час його ремонту.

Гарантійне та післягарантійне обслуговування виробів ТМ **WORCRAFT** на території України виконується в уповноважених сервісних центрах, перелік і контактні дані яких зазначено на офіційному сайті worcraft.com.ua.



УВАГА! Перелік сервісних центрів може бути змінений. Актуальну інформацію про контактні дані сервісних центрів на території України можна дізнатись на офіційному сайті worcraft.com.ua.

8.4 Гарантія не поширюється:

- на частини та деталі, що швидко зношуються, а також на змінні приладдя;

- в разі природного зносу виробу (повне вироблення ресурсу, сильне внутрішнє й зовнішнє забруднення);
- у випадку з видаленням, стертим або зміненим серійним номером виробу;
- при появі несправностей, викликаних дією форс-мажорної ситуації (нешасний випадок, пожежа, повінь, удар блискавки тощо);
- якщо виріб розбирався або ремонтувався протягом гарантійного строку самостійно, або із залученням третіх осіб, не уповноважених виробником (постачальником) на виконання гарантійного ремонту.



УВАГА! Забороняється вносити в конструкцію виробу зміни та виконувати доопрацювання, які не передбачені заводом-виробником.

9 ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основні технічні характеристики фрезера електричного **ER12-6/8** представлені в таблиці 2.

Таблиця 2

Найменування параметра	Значення
Максимальна потужність, Вт	1200
Номінальна напруга, В~	230 ±10%
Номінальна частота струму, Гц	50
Тип електродвигуна	колекторний (щітковий)
Клас захисту від ураження електричним струмом	II (подвійна ізоляція)
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	11000-30000
Максимальна глибина занурення фрези, мм	55
Розмір цангового патрона, мм	6 та 8
Довжина електрошнура, м	2
Рівень звукового тиску L_{pa} , дБ(А)	87 ($K_{pa}=3,0$)
Рівень звукової потужності L_{wa} , дБ(А)	98 ($K_{wa}=3,0$)
Рівень вібрації a_h , м/с ²	4,2 ($K_h=1,5$)
Вага нетто/брутто, кг	2,6/3,6

Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації виробу дивіться у Гарантійному талоні. Дата виготовлення вказана на табличці виробу. Постачальник: ТОВ «ДТІ Груп», 49111, м. Дніпро, шосе Запорізьке, 26. Виробник: «Шанхай Ворлд-Про Імп енд Експ Ко ЛТД», розташований за адресою 26/1000, Джинхаї роуд, Пудонг, Шанхай, КНР.

Строк служби виробу становить 3 роки з моменту купівлі. Термін придатності 10 років. Гарантійний термін зберігання 10 років. Умови зберігання: зберігати в сухому місці, захищеному від впливу вологи та прямих сонячних променів, при температурі від мінус 5 °С до плюс 40 °С, відносній вологості повітря не більше 80% і відсутності прямої дії атмосферних опадів.

Правила та умови ефективного й безпечного використання виробу вказані в Інструкції з експлуатації. Виріб не містить шкідливих для здоров'я речовин.

Претензії споживачів на території України приймає ТОВ «ДТІ Груп». Ремонт і технічне обслуговування необхідно здійснювати в уповноважених сервісних центрах ТОВ «ДТІ Груп». Перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті **worcraft.com.ua**.

Виріб за своєю конструкцією та експлуатаційним характеристикам відповідає вимогам Технічного регламенту безпеки машин, затвердженого постановою КМУ №62 від 30.01.2013 р., а саме ДСТУ EN 60335-1:2017 (EN 60335-1:2012; A11:2014; AC:2014; A13:2017, IDT; IEC 60335-1:2010, MOD), ДСТУ EN 62841-1:2016 (EN 62841-1:2015, IDT), ДСТУ EN 62841-2-17:2019 (EN 62841-2-17:2017, IDT; IEC 62841-2-17:2017, MOD).

10 УТИЛІЗАЦІЯ

Не викидайте виріб, приладдя й пакування разом з побутовим сміттям. Виріб, який відслужив свій строк, слід здавати на екологічно чисту утилізацію (рециркуляцію) відходів на підприємства, що відповідають умовам екологічної безпеки.



УВАГА! Ремонт, модифікація та перевірка електроінструментів ТМ WORCRAFT повинні виконуватися тільки в уповноважених сервісних центрах ТМ WORCRAFT. При використанні або теобслуговуванні виробу завжди слідкуйте за виконанням усіх правил та норм безпеки.

11 КОМПЛЕКТНІСТЬ

Комплектність фрезера електричного **ER12-6/8** зазначена в таблиці 3.

Таблиця 3

Найменування	Кількість, од.
Фрезер електричний ER12-6/8	1
Паралельний упор	1
Напрямна паралельного упору	2
Копіювальна пластина	1
Цанга (6 мм і 8 мм)	2
Адаптер для під'єднання шланга пілососа	1
Гайковий ключ	1
Інструкція з експлуатації	1
Гарантійний талон	1
Пакувальна коробка	1

Виробник залишає за собою право на внесення змін в технічні характеристики та комплектацію виробу без попереднього повідомлення.



Повний перелік моделей та аксесуарів до інструменту
ви можете подивитися на фірмовому сайті
worcraft.com.ua